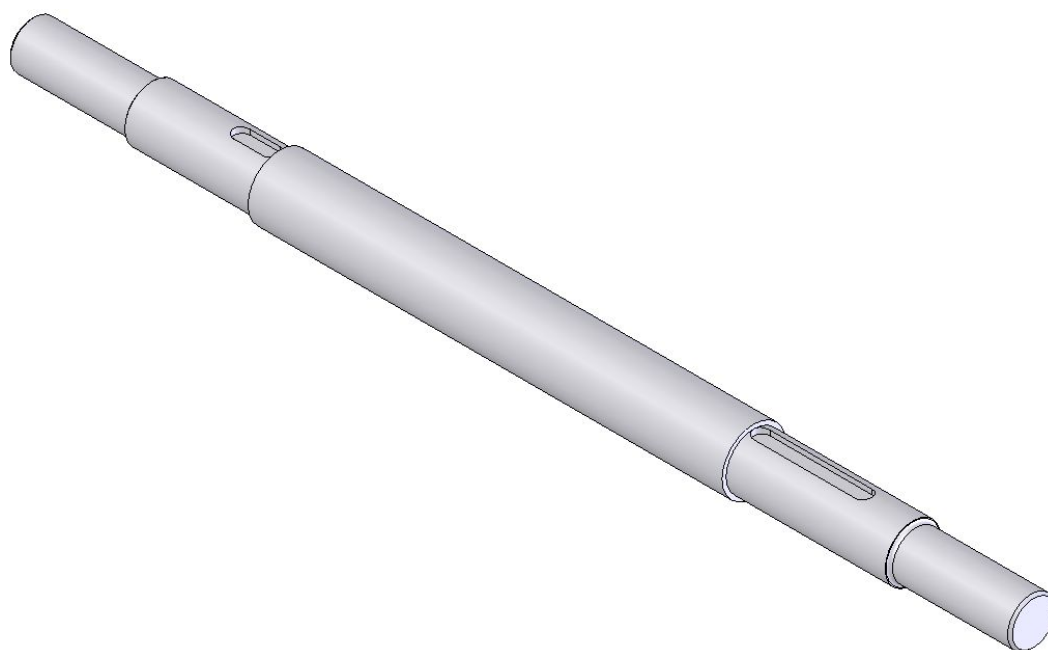


3次元 CAD による
手巻きウインチの設計
テキスト訂正について

- P35 上部 ハンドル軸の形状が変更
P65 KKIK-128 同様の形状に変更

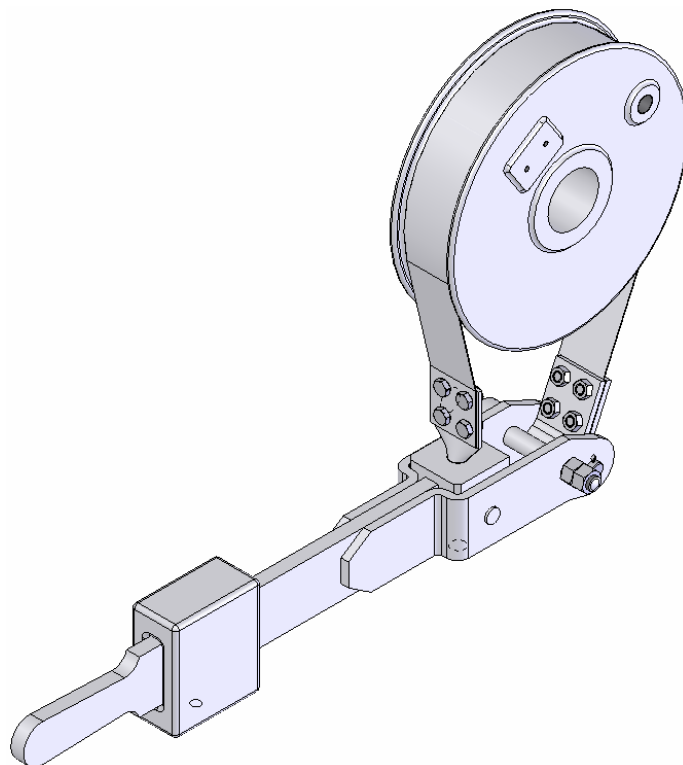


- P38 中下部 中間軸の形状が変更
P64 KKIK-125 同様の形状に変更

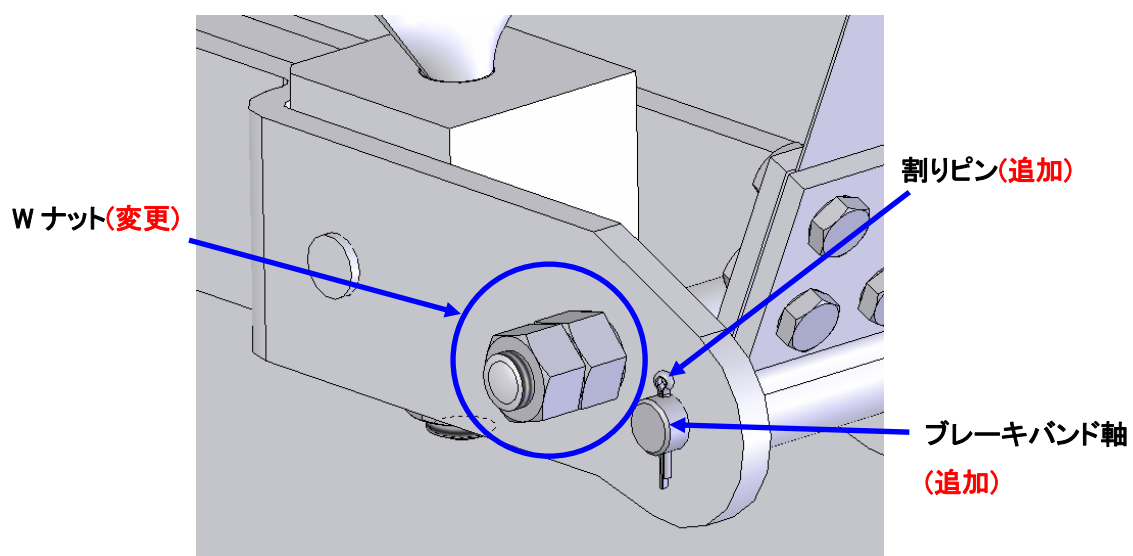


●P48 ブレーキ装置：図1に変更（参考：詳細図）

- ・ブレーキバンドの取付位置変更
- ・ブレーキバンド軸追加（部品表追加：KKIK-149）
- ・割りピン追加（部品表追加：KKIK-150）
- ・W ナットに変更



【図1】



【詳細図】

- P73 ・表中 18—備考
バネ指示金具取付用 → バネ支持金具取付用
- ・表中 24—備考
六角ボルト → 六角ボルト及びナット
 - ・表中 26、27、29—備考
勾配キー → 平行キー
- ・表中 36
六角ボルト → 六角ボルト及びナット

●図面変更について

図面変更は、以下 8 項目です。

(変更図面は、下に添付してあります。)

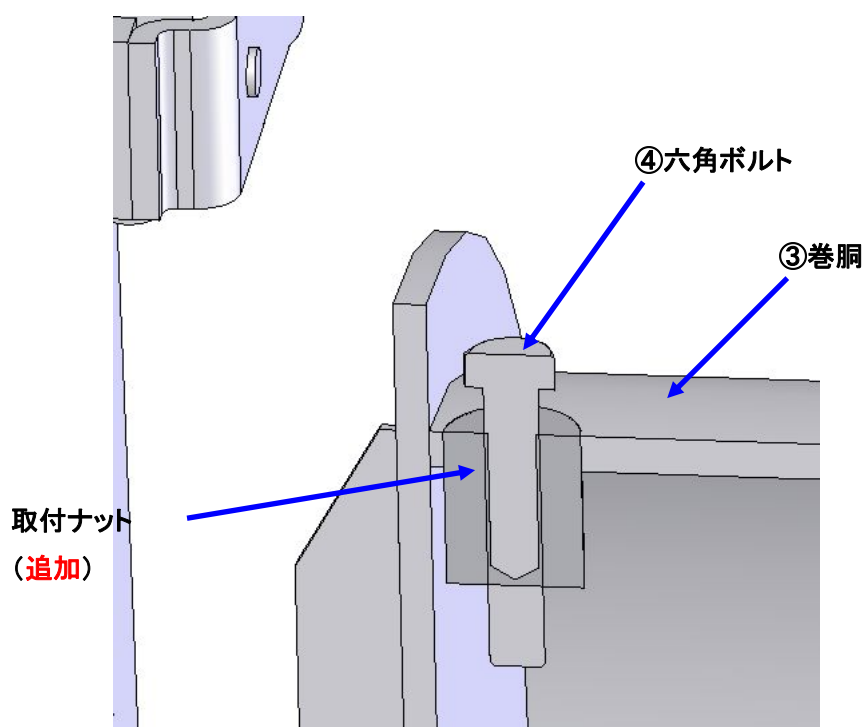
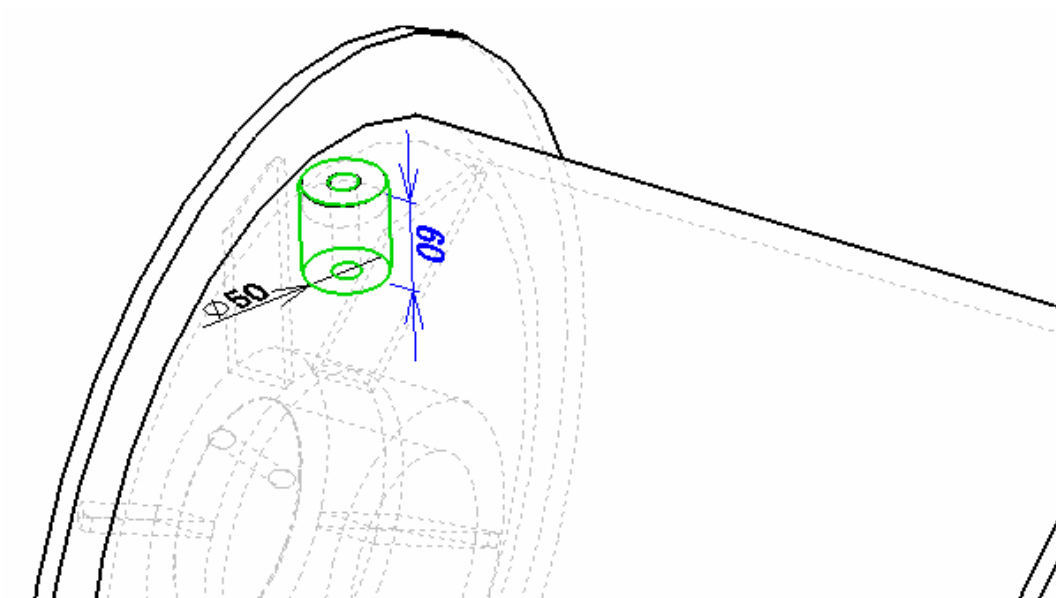
1. P76_KKIK-100 注記：対象 → 対称
2. P85_KKIK-114 ツメ形状変更(歯車と干渉しない為の逃げ)
3. P87_KKIK-116 右側面図下、70 の寸法を削除
4. P95_KKIK-130 ㊸ → ㊹
5. P96_KKIK-131 真中の穴：φ20
6. P99_KKIK-134 軸寸法：φ56 追加
7. P104_KKIK-140 t1 → t1.2
8. P105_KKIK-141 スキマ寸法：1 → 1.2

●改良のヒント：

1. 強度的に問題がある場合には、次のように改良を検討してください。

[ロープ取付用六角ボルト部の変更]

- ・巻胴への「取付ナット」の溶接を追加 (部品表追加：KKIK-151)



2. M.P. (マップパーツ) について：補足

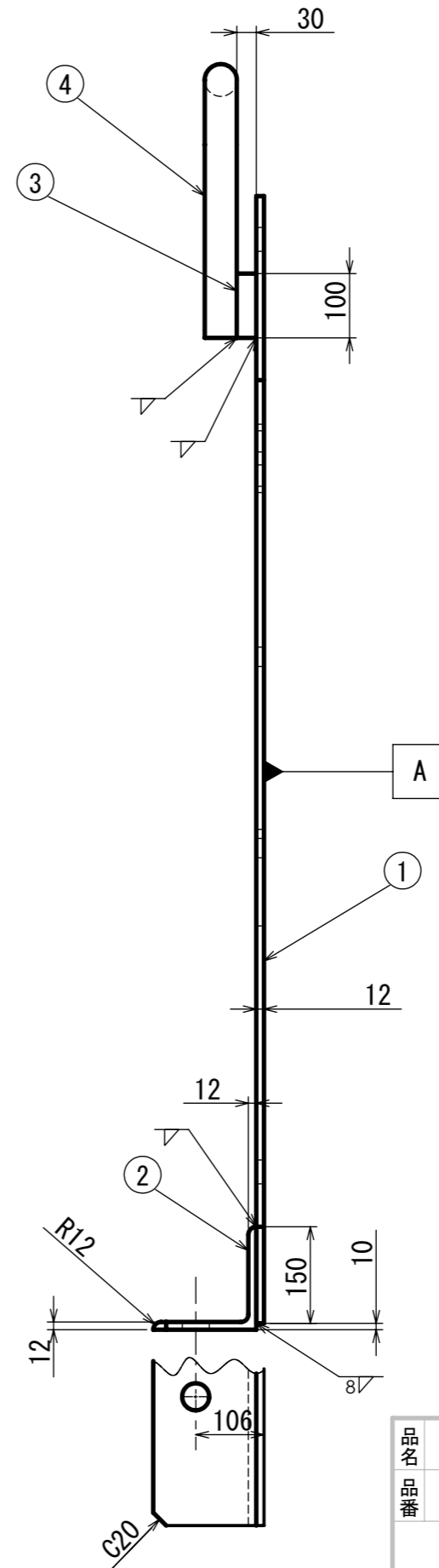
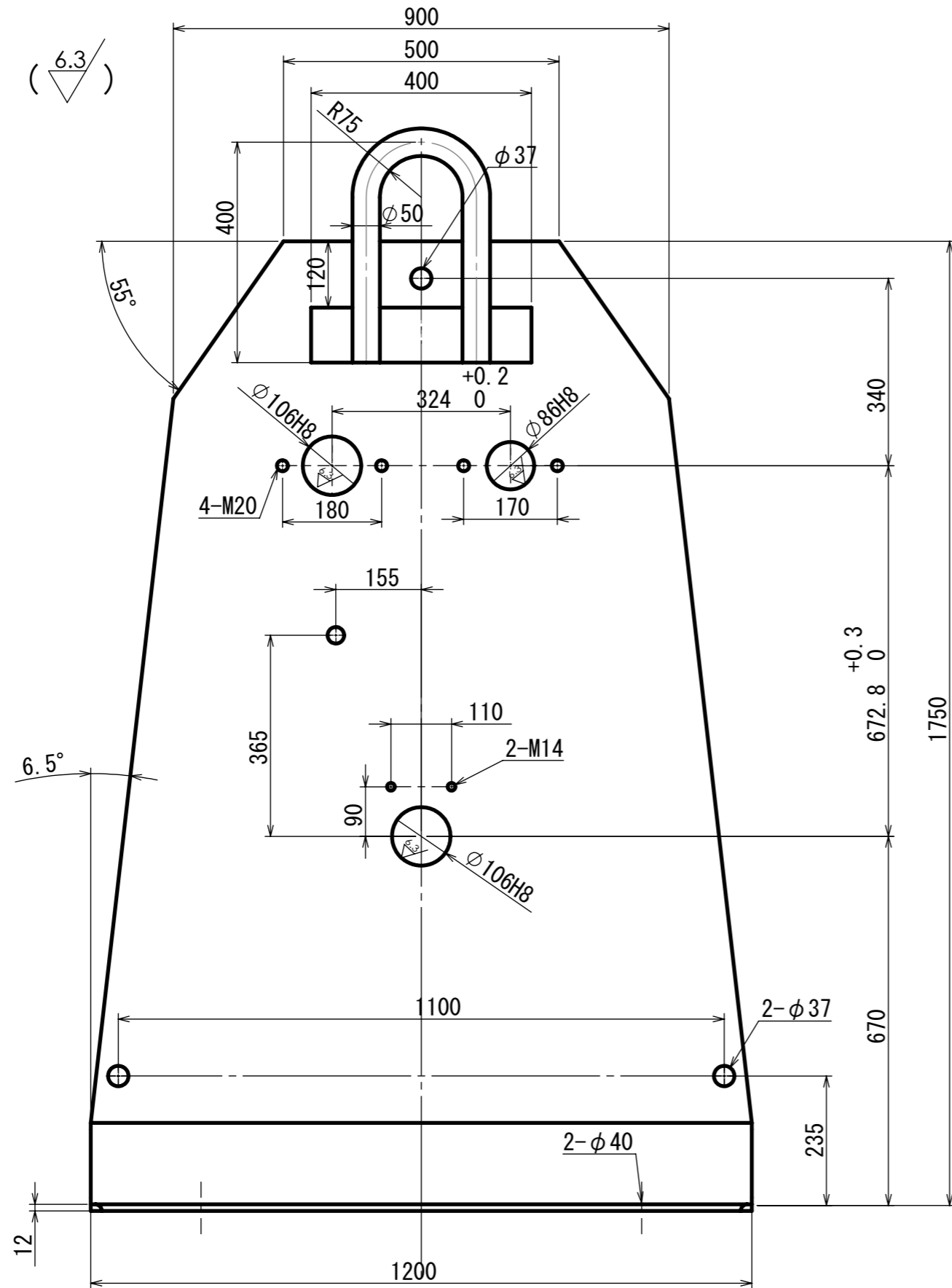
本書籍では、マップパーツ(空部品)を基準としてアセンブリをする手法をとっています。

- ※他部品又はユニットへの合致はせず、マップパーツの平面や軸を基準に、距離合致や軸合致等を使用する。
- ※こうすることにより、部品の変更があってもエラーが出にくくなる。
- ※多くのエラーは基準となる部分に変更が加わることにより発生する。

以下、変更図面が添付してあります。



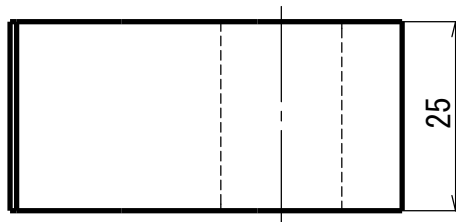
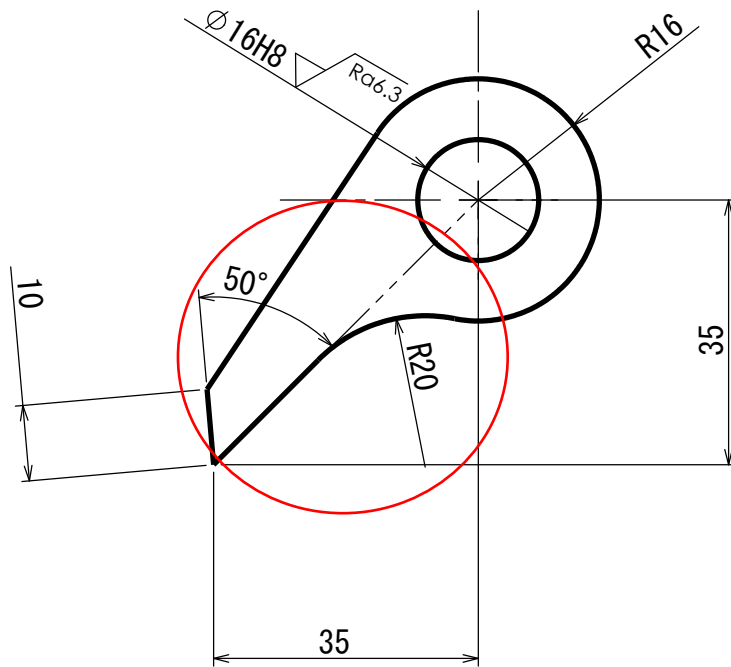
① ✓ (6.3/)



注) 1. 本部品は①~④を溶接した構造とする。
 2. 右側フレームは本部品A面を基準とした対称形状とする。

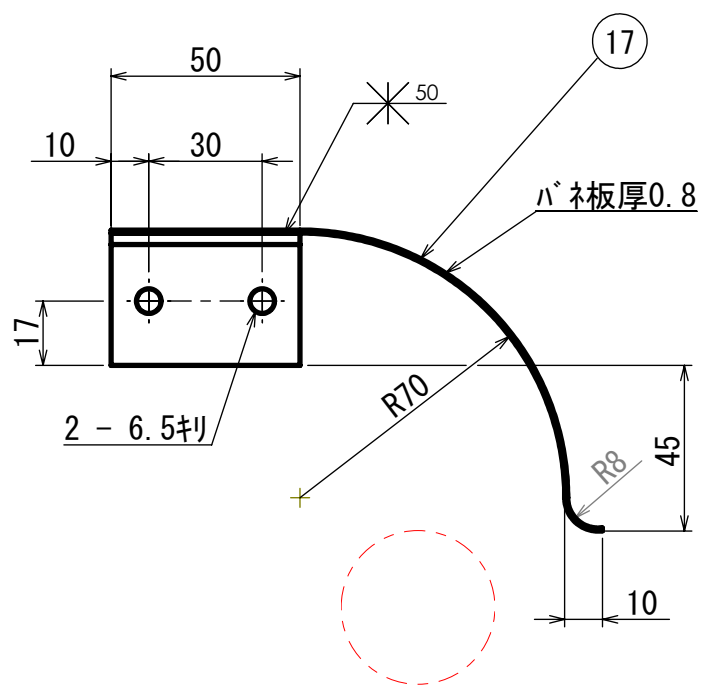
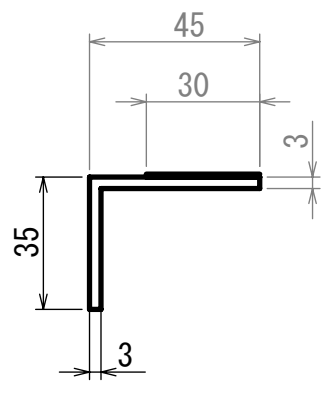
品名	左側フレーム	承認	検図	設計
品番	KKIK - 101	日付	材質	SS400
株式会社	工業	投影法		

①4 $\sqrt{\text{Ra}25}$ ($\sqrt{\text{Ra}6.3}$)

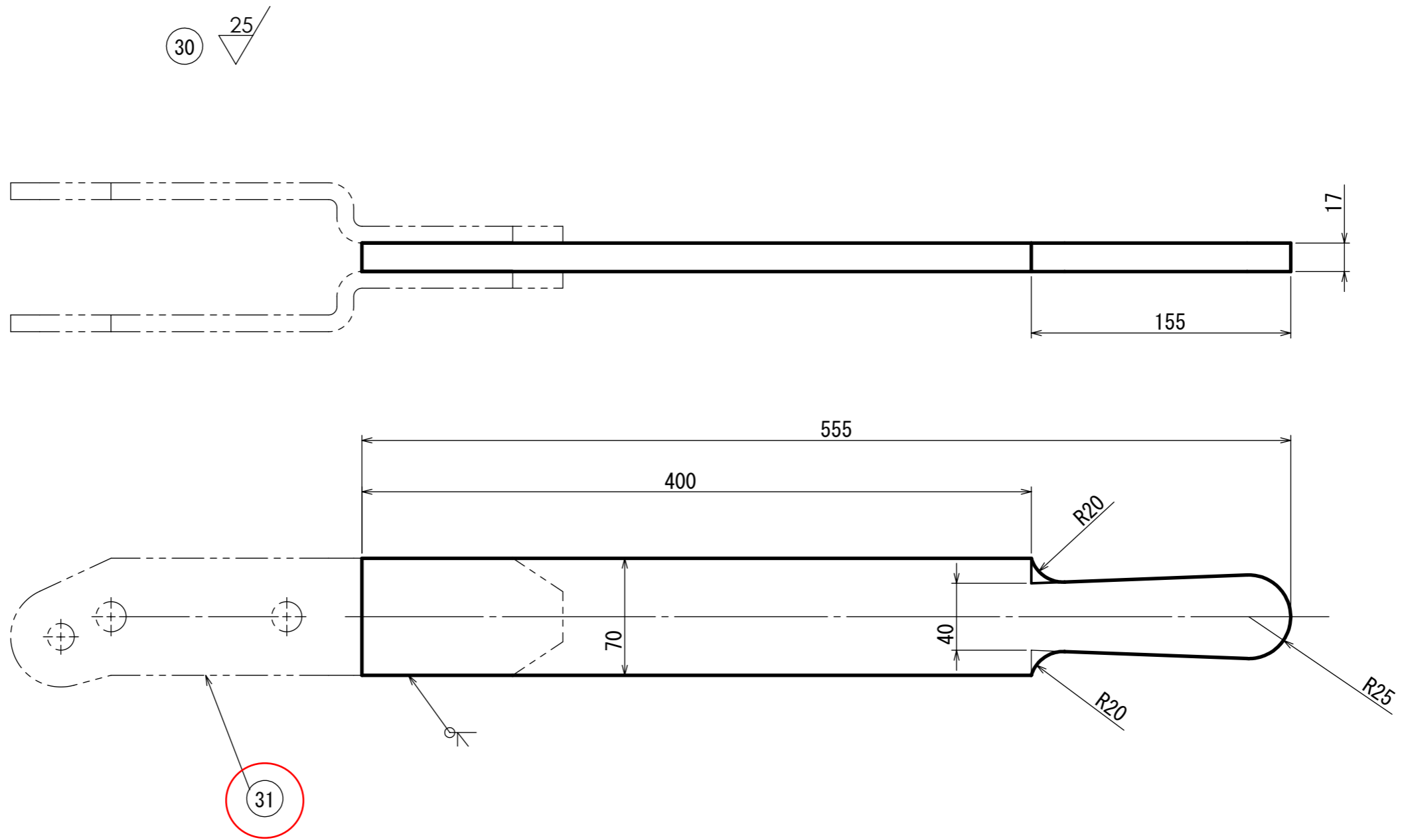


品名	ツメ	承認	検図	設計
品番	KKIK - 114	日付	材質	SC45C
株式会社		工業	投影法	

16 ✓

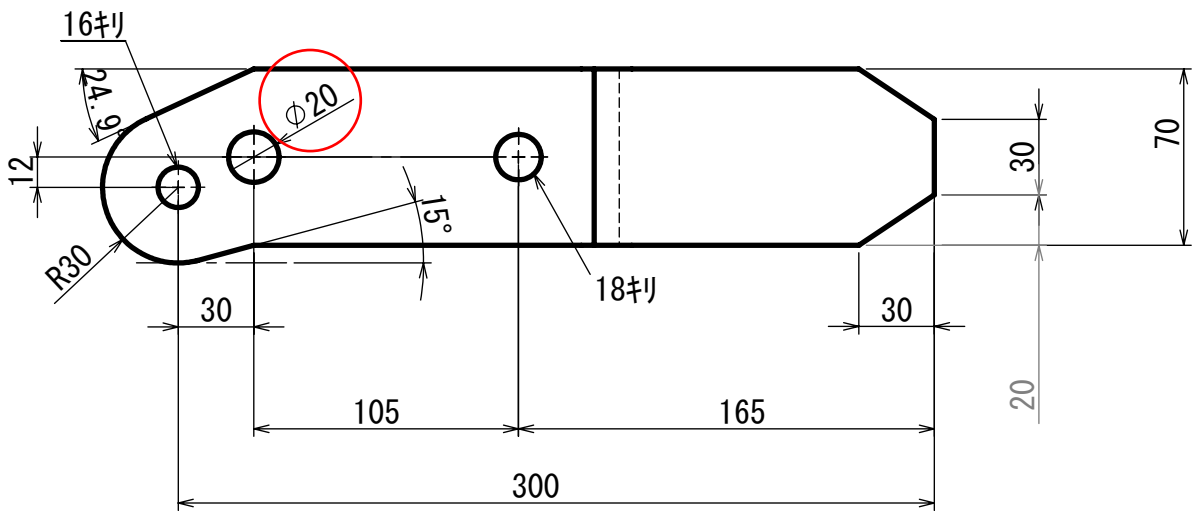
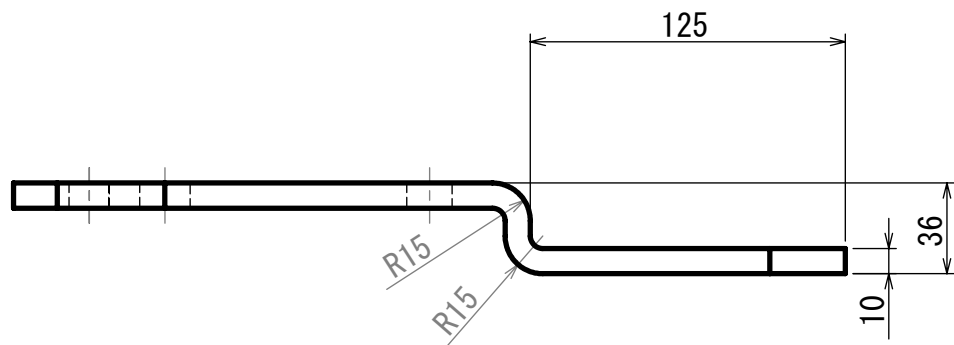


品名	バネ支持金具	承認	検図	設計
品番	KKIK - 116	日付	材質	SS400
	株式会社	工業	投影法	



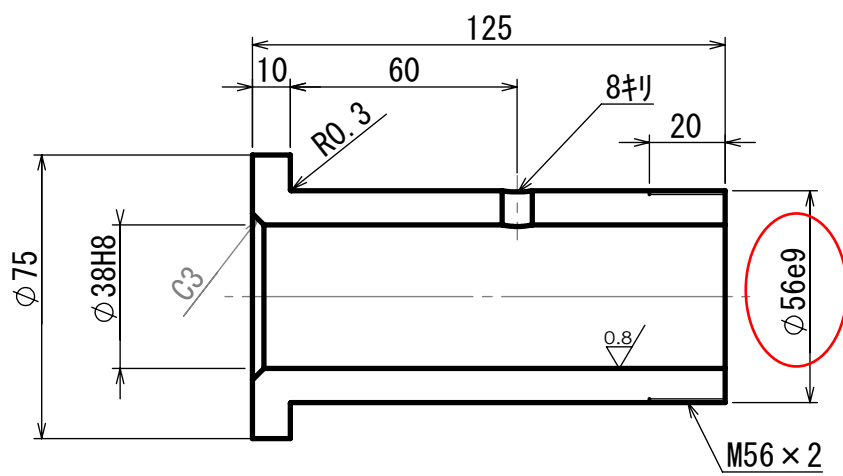
品名	ブレーキハンドル	承認	検図	設計
品番	KKIK - 130	日付	材質	SS330
株式会社	工業	投影法		

31 $\frac{25}{\nabla}$



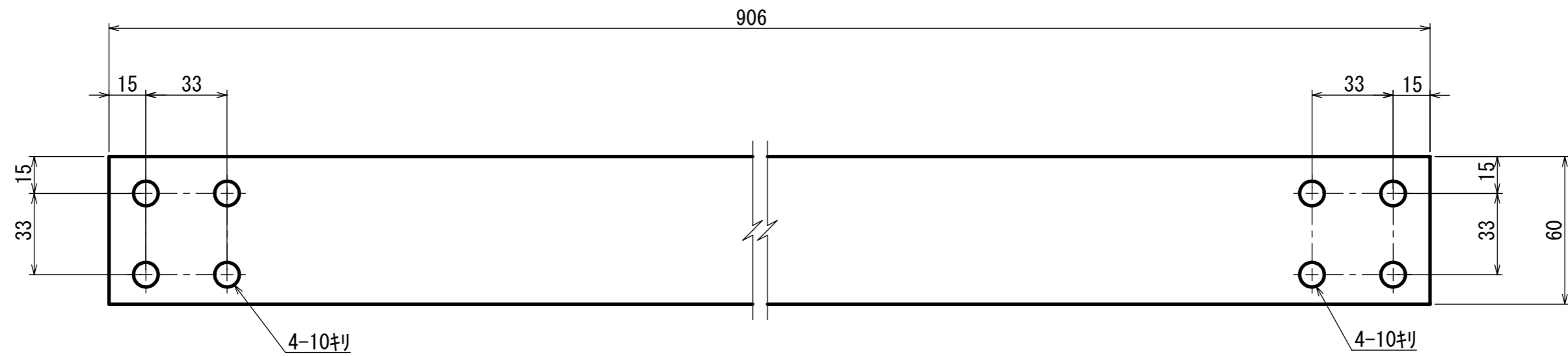
品名	ブレーキ金具	承認	検図	設計
品番	KKIK - 131	日付	材質	SS330
	株式会社	工業	投影法	

34 $\nabla 6.3$ ($\nabla 0.8$)



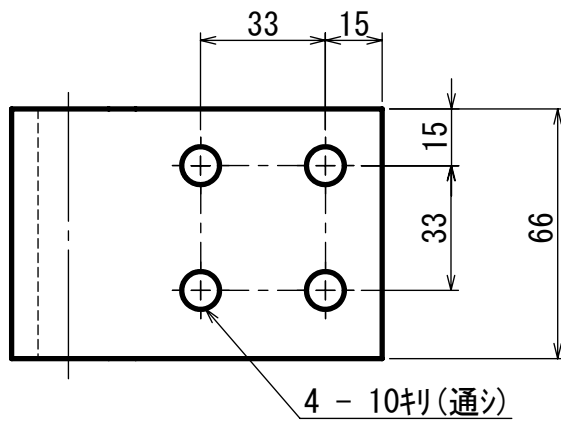
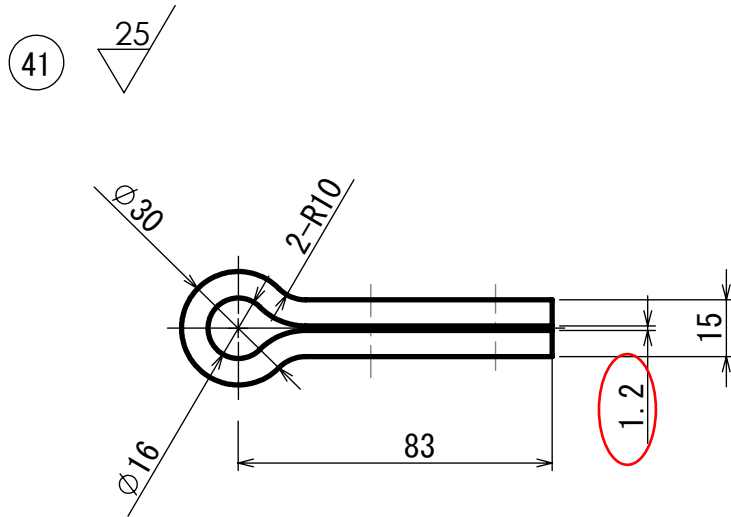
品名	軸受けブシュ	承認	検図	設計
品番	KKIK - 134	日付	材質	BC3
	株式会社	工業	投影法	

40 $\frac{25}{\nabla}$



t1.2

品名	ブレーキバンド	承認	検図	設計
品番	KKIK - 140	日付	材質	SUP6
	株式会社	工業	投影法	



品名	止メ金具	承認	検図	設計
品番	KKIK - 141	日付	材質	SS400
	株式会社	工業	投影法	